



for the best



MADO Industrierwölfe

MEW 727 / 728

MADO Industriewölfe

Kosten senkende und Produkt verbessernde Systemlösungen

Mit Leistungen von 5.000 kg/h bis 8.000 kg/h

Technologien und intelligente Lösungen für optimale Arbeitsergebnisse

Keine Aufgabe ist zu groß und kein Anspruch zu hoch. MADO Industriewölfe schaffen Produktionslösungen in allen Bereichen der fleischverarbeitenden Industrie. Bewährte Technik, kombiniert mit erstklassigen Materialien und hochwertiger Verarbeitung garantieren in jeder Phase optimale Arbeitsergebnisse.

Ein revolutionäres Prinzip bei der Anordnung und Geometrie von Zubringer- und Arbeitsschnecke sowie das Korbsystem setzen Maßstäbe und schaffen höchste Hygiene beim Wölfen. Hohe Leistungskapazitäten und Produktergebnisse sorgen für Zeit- und Kostenersparnis.

Wählen Sie mit oder ohne Mengeneinrichtung

Mit der Mischeinrichtung lassen sich Zutaten effizient und schonend mit dem Verarbeitungsgut vermengen.

ULTRA MEW 727

Schneidsatzgröße G 160

Leistung bis ca. 5.000 kg/h

ULTRA MEW 728

Schneidsatzgröße U 200

Leistung bis ca. 8.000 kg/h

AUSLAUF



Optional:

- Schwerlastvariante für Gefrierfleisch oder Schwartenverarbeitung für ULTRA MEW 727 und ULTRA MEW 728.
- Separator zum Entfetten von Schwarten. Durch einen Zerkleinerungs- sowie Separationsprozess können Schwarten in eine Fett- sowie Kollagenphase getrennt werden.

Serienmäßig: Werkzeugwagen.

WERKZEUGWAGEN

ULTRA MEW 727 und
ULTRA MEW 728



Alles ist möglich:

Die Schwerlastvariante für extreme Ansprüche

Im industriellen Verarbeitungsprozess wird Fleisch teilweise mit hohem Schwartenanteil oder als tiefgefrorenes Gut in den Fleischwolf gegeben. Bei der Weiterleitung dieses Materials von der Zubringerschnecke in den Verarbeitungsbereich kommt es bei konventioneller Bauweise zu einer Überbelastung des Rohstoffes. Um dies zu verhindern, bietet MADO eine Schwerlastvariante für schonende Rohstoffbehandlung an. Diese SL Ausführung bietet die einzigartige Möglichkeit, tiefgefrorenes Fleisch und rohe Schwarten, Käse, Fette aller Art, Gemüse... direkt auf 3 mm Lochscheibe zu verwolfen.

Mit dem patentierten Schneid- und Lagersystem von MADO ist im Zusammenwirken mit der doppelten Zubringerschnecke aus rostfreiem Edelstahl gewährleistet, dass der Rohstoff von der Übergabe an die Verarbeitungsschnecke so vorzerkleinert wird, dass das Verarbeitungsgut nicht gequetscht wird. Ein Frequenzumrichter für den Antrieb der Zubringerschnecken stellt sicher, dass eine Überlastung von Motor und Getriebe ausgeschlossen ist. Die Kapazität des Wolfes wird durch die einwandfreie Materialförderung optimal ausgenutzt. Die Qualität des Schnittbildes wird dadurch deutlich erhöht. Das zerleinerte Material weist eine erstklassige Körnigkeit auf und die Temperaturzunahme wird auf ein Minimum reduziert.

SCHNEIDBRILLE



STAHLSCHECKEN



Systemqualität überzeugt

Mit den MADO ULTRA Industrierölfen lassen sich alle Materialien in der Fleischwaren- und Lebensmittelproduktion mit Temperaturen von - 20 °C bis + 80 °C verarbeiten. Variable Antriebskonzepte in Verbindung mit einzigartigen Förderelementen ermöglichen eine große Bandbreite von Anwendungsmöglichkeiten mit herausragenden Arbeitsergebnissen. MADO Industrierölfen stehen für modernste Technologie. Das selbsttragende Volledelstahlgehäuse und der MADO Hygienebau sind Garanten für beste Produktionsergebnisse und höchsten Hygienestandard. In der Standardausführung können Rohstoffe bis zu einer Temperatur von - 8 °C problemlos verarbeitet werden. Die doppelte Zuführschnecke in Verbindung mit dem Korbsystem ermöglicht dabei eine schonende Rohstoffbehandlung bei höchster Ausbringungsmenge und minimaler Erwärmung. Das erhöht die Qualität Ihrer Endprodukte. Serienmäßig hydraulische Beschickungseinrichtung, elektrisch verriegelter Auslaufschutz und hydraulischer Schneckenausstoßer sind für die MADO ULTRA Industrierölfen eine Selbstverständlichkeit.

Korbsystem

Das Fleisch wird mittels einer Druck- und Förderschnecke gegen einen Schneidsatz gefördert und dabei komprimiert. Die Schnecke läuft in einem „Druckrohr“, dem Schneckengehäuse. Hier sind Rillen mit einem Drall eingearbeitet, wodurch das zu wolkende Material gestützt und ein Zurückfließen weg vom Schneidsatz verhindert wird. Die „Züge“ oder Stützelemente im Schneckengehäuse sind bei MADO als „Korbsystem“ leicht herausnehmbar. Es bleibt nur das völlig glatte „Druckrohr“ in der Maschine, was eine hygienisch einwandfreie Reinigung des Wolfes mühelos ermöglicht.

Druck- und Förderschnecke

Wissenschaftliche Untersuchungen belegen, dass bei Wölfen lediglich 10–30 % der eingesetzten Energie für das Fördern des Rohstoffs benötigt wird. Den überwiegenden Teil von 70–90 % der Kraft verbraucht der Schneidsatz. Diese Erkenntnis hat zur Entwicklung der neuen zweigeteilten MADO Schnecke geführt. Das Antriebselement für den Schneidsatz ist aus rostfreiem Edelstahl und das Förderelement aus hochfestem Kunststoff, das über Notlaufeigenschaften verfügt und als verschleißarme Lagerung für die Schnecke dient. So wird der produktbelastende Schwermetallantrieb vermieden und Produktsicherheit gewährleistet.



ARBEITSSCHNECKE

Drehschieber

Die ineinander laufenden Zubringerschnecken sind an den Enden mit einem Drehschieber versehen. Mit zwei nach innen arbeitenden Zubringerschnecken ist eine kontinuierliche Materialförderung zur Verarbeitungsschnecke gewährleistet. Somit ist immer eine optimale Füllung der Verarbeitungsschnecke gewährleistet. Leerlaufumdrehungen des Schneid-satzes und überflüssige Wärmeentwicklung werden vermieden.

„DuoSeparat“ Trenneinrichtungen

Auf Wunsch werden die MADO Industriewölfe mit dem „DuoSeparat“ Trennsystem ausgerüstet. Diese Einrichtung sortiert Knorpel und Sehnen mit höchster Effektivität aus. Dadurch lassen sich materialbelas-tende Prozesse, wie zum Beispiel die Bandentsehnung einsparen und Kosten deutlich reduzieren. Das „DuoSeparat“ System besteht aus zwei unabhängig voneinander arbeitenden Trenneinrichtungen.

POM SCHNECKEN



DUOSEPART PNEUMATIC

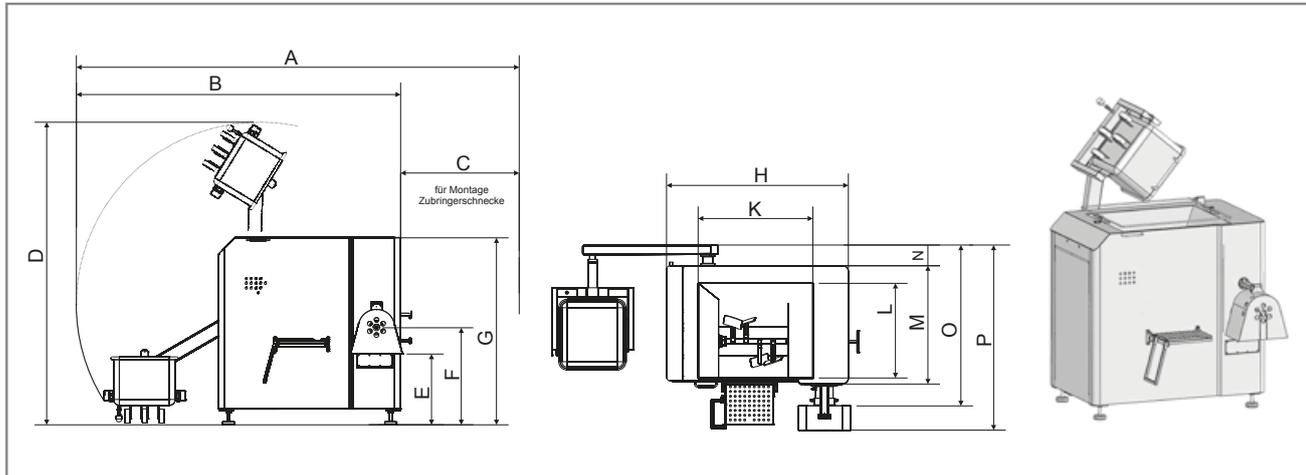


MISCHEINRICHTUNG





MEW 727, 728



	MEW 727	MEW 728		
A (Breite gesamt)	4540 mm	4540 mm		
B	3500 mm	3500 mm		
C	1040 mm	1040 mm		
D (Höhe gesamt)	3200 mm	3200 mm		
E	740 mm	740 mm		
F	1010 mm	1010 mm		
G	1980 mm	1980 mm		
H	1910 mm	1910 mm		
K	1200 mm	1200 mm		
L	1000 mm	1000 mm		
M	1260 mm	1260 mm		
N	240 mm	240 mm		
O	1700 mm	1750 mm		
P (Tiefe gesamt)	1950 mm	2050 mm		
Stromart	400 V, 50 Hz Drehstrom	400 V, 50 Hz Drehstrom		
Leistung	AS 30/35 kW ZS 9/11 kW MW 4 kW	AS 30/35 kW ZS 9/11 kW MW 4 kW		
Absicherung	125 A träge	125 A träge		
Drehzahlen	AS 150/300 U/min ZS 12/24 U/min	AS 160/320 U/min ZS 18/36 U/min		
Schneidsatz	Unger G 160 3-, 5-, oder 7-tlg.	Unger U 200 3-, 5-, oder 7-tlg.		
Stundenleistung <small>produktspezifisch</small>	ca. 5000 kg/h	ca. 8000 kg/h		
Trichtervolumen	ca. 500 Liter	ca. 500 Liter		
Gewicht	ca. 3000 kg	ca. 3300 kg		

Abmessungen und technische Daten - Keine Konstruktionszeichnung - Änderungen vorbehalten - Genaue Anschlussmaße sind zu erfragen